

Verfahrenstabelle WBL

Flexible Akkreditierung

L-WBL 07

11.11.2025

Seite 1 von 2

In der folgenden Auflistung sind alle Prüfverfahren des Werkstoff- und Bauteillabors der WTZ Motorentechnik GmbH aufgelistet, für die eine flexible Akkreditierung nach der Kategorie A entsprechend den Anforderungen des DAkkS-Regelwerks R-17025-PL vorliegt.

Bei neuen Normausgaben werden in einem Verifizierungsprozess entsprechend unserer internen Anweisung VA 028 Änderungen analysiert und auf ihre Anwendbarkeit in unserm Labor überprüft. Die Verifizierung wird laborintern dokumentiert. Bei einem positiven Abschluss der Verifizierung wird dann nachfolgend das entsprechend aktuelle Prüfverfahren angewendet und die aktuelle Version dieser Tabelle auf der Seite des Werkstoff- und Bauteillabors unter www.wtz.de veröffentlicht.

Der ursprüngliche Ausgabestand aller aufgeführten Normen ist im ebenfalls auf der Internetseite einsehbaren Urkundenanhang der Akkreditierungsurkunde einsehbar.

Verfahrenstabelle der Prüfverfahren des akkreditierten Werkstoff- und Bauteillabor der WTZ Motorentechnik GmbH

1 Mechanisch-technologische Prüfverfahren

DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2023-05	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10 Beantragte Entnahme aus Akkreditierungsumfang	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier nur: <i>Verfahren 2,5/187,5; 2,5/62,5</i>)
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier nur: <i>Verfahren HV 0,3; HV 1; HV 10; HV 30</i>)
DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier nur: <i>Verfahren HRC</i>)

DIN EN ISO 6892-1

2020-06

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei

Raumtemperatur

(hier: ohne Bestimmung des Elastizitätsmoduls von Metallen im

uniaxialen Zugversuch, ohne Anhang G)

DIN EN ISO 148-1

2017-05

Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -

Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN 10164

2018-12

Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften

senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische

Lieferbedingungen (hier: *Abschnitt* 9)

DIN EN ISO 898-1

2013-05

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit

festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde

Schrauben

(hier: nur Abschnitt 9.1, Schrägzugversuch an fertigen Schrauben

(keine Stiftschrauben),

Abschnitt 9.2, Zugversuch an fertigen Schrauben zur

Bestimmung der Zugfestigkeit Rm

Abschnitt 9.6, Prüfkraftversuch an fertigen Schrauben

Abschnitt 9.9, Härteprüfungen

Abschnitt 9.10, Entkohlungsprüfung (hier: Härteprüfverfahren) Abschnitt 9.11, Aufkohlungsprüfung (hier: Härteprüfverfahren)

Abschnitt 9.14, Kerbschlagbiegeversuch an spanend

hergestellten Proben und

Abschnitt 9.15, Prüfung auf Oberflächenfehler)

DIN EN ISO 898-2

2023-02

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit fest-

gelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde

(nur Abschnitte 9.1.5 und 9.2.3)

DIN EN ISO 7438

2021-03

Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

2 Mikroskopische und/oder metallographische Prüfverfahren

DIN EN ISO 945-1

Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung

durch visuelle Auswertung

DIN EN ISO 17639

2022-05

2019-10

Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und

mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten

verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

EN Europäische Norm

IEC International Electrotechnical Commission
ISO International Organization for Standardization